

# STEIGERUNG DER PUMPENEFFIZIENZ MIT LOCTITE PC 7227

FERTIGUNG > Anwendung > LOCTITE PC 7227

## Hintergrund

- Der Kunde wandte sich an Henkel, weil er nach einer neuen Lösung suchte. Keine bisherig angewandte Methode führte zu einer Effizienzsteigerung. Die Effizienzsteigerung der Pumpe, senkte die CO<sub>2</sub>-Emissionen, reduziert die Energiekosten und erhöht die Lebensdauer des ursprünglichen Materials, was zu geringeren Betriebskosten führte.
- Die Erfolgsdefinition des Kunden bestand darin, die Energiekosten der Pumpen zu senken.



Vor der Anwendung



Nach der Anwendung



Vor der Anwendung



Nach der Anwendung

## Lösung

### LOCTITE PC 7227

- Ein zweikomponentiges, flüssiges, besonders weiches, keramikverstärktes Epoxidharz, das eine hochglänzende Beschichtung mit geringer Reibung bietet und die Geräte vor Korrosion und Verschleiß schützt.
- **Substrat:** Gusseisen
- **Prozessbeschreibung:**
  1. Reinigen mit [LOCTITE SF 7063](#) Sandstrahlen, erneute Reinigung mit [LOCTITE SF 7063](#)
  2. Zwei 500 µm starke Schichten [LOCTITE PC 7227](#) auftragen
- **Voraussetzungen:**
  - a) Die Werte vor der Anwendung, sind  
Volumenstrom: 187 m<sup>3</sup>/h; Druck: 80 mWc; Leistung: 71 kW; Effizienz 57.41%
  - a) Die Werte nach der Anwendung, sind  
Volumenstrom: 186m<sup>3</sup>/h; Druck: 82 mWc.; Leistung: 62 kW; Effizienz 67.03%;  
-> Effizienz gesteigert um 9,62%



## Vorteile

**Betriebskosten  
einsparen**

**CO<sub>2</sub>-Emissionen  
senken**

**Energiekosten  
verringern**

**Ressourcenverbrauch  
reduzieren**

**Kosteneinsparung bei  
Komponenten**