

LOCTITE[®] 3478[™] Superior[®] Metal

April 2008

PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE[®] 3478[™] Superior Metal besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Epoxidharz
Chemische Basis	Epoxidharz
Aussehen, Harz Komponente A	Metallisch-grau ^{LMS}
Aussehen, Härter Komponente B	Weiß ^{LMS}
Farbe (Mischung A+B)	Dicke dunkelgraue Paste
Komponenten	Zwei Komponenten - Mischen erforderlich
Mischungsverhältnis, Volumen - Harz : Härter	4 : 1
Mischungsverhältnis, Gewicht - Harz : Härter	7,25 : 1
Aushärtung	Nach Mischen Härtung bei Raumtemperatur
Anwendung	Industrielle Instandhaltung
spezieller Vorteil	<ul style="list-style-type: none"> • Hoher Ferrosilicium-Anteil • Beständig gegen Korrosion, Abrieb und chemische Stoffe • Schnelle Nachbildung von verschlissenen Teilen - verringert Ausfallzeiten • Erzielt eine gute Verbindung zum Untergrund • Langlebig

LOCTITE[®] 3478[™] Superior Metal ist ein Ferrosilicium verstärktes 2K-Epoxidharzsystem. Extrem beständig gegen Korrosion, chemische Einwirkungen und Abrieb unter typischen Betriebstemperaturen von -29 °C bis +121 °C in trockener Umgebung. Ideal zum Wiederherstellen von verschlissenen Oberflächen. Typische Anwendungen sind u.a die Wiederherstellung von verschlissenen Wellen und Passfederverbindungen, die Reparatur von beschädigten Gehäusen, das Ausfüllen von Oberflächen mit Lochfraß bei beschädigten Maschinen und das Erneuern von Passungen bei abgenutzten Lagergehäusen.

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Komponente A:

Spez. Dichte bei 25 °C 2,5 bis 2,71^{LMS}
 Brookfield -Viskosität - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
 Spindel TF, bei 2,5 U/min 1.200.000 bis 2.100.000^{LMS}

Komponente B:

Spez. Dichte bei 25 °C 1,42 bis 1,48^{LMS}
 Brookfield -Viskosität - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
 Spindel TF, bei 2,5 U/min 1.800.000 bis 3.000.000^{LMS}

Mischung:

Reichweite 232 cm² bei 6 mm Schichtstärke pro 0,45 kg Set
 (36 in² bei 0,25 in Schichtstärke pro 1 lb Set)

TYPISCHE AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

Aushärteeigenschaften

Verarbeitungszeit bei 25 °C, Minuten 20
 Funktionsfestigkeit bei 25 °C, Stunden 6
 Vollständige Aushärtung bei 25 °C, Stunden 24

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Ausgehärtet bei 25 °C

Physikalische Eigenschaften:

Shore Härte, ISO 868, Durometer D 90
 Druckfestigkeit, ISO 604 N/mm² 125 (psi) (18.000)
 Zugfestigkeit, ISO 527-2 N/mm² 38 (psi) (5.500)

FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Eigenschaften

Zugscherfestigkeit, ISO 4587:
 Stahl (sandgestrahlt) N/mm² 17 (psi) (2.500)

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Gebrauchshinweise

1. Auftragsflächen reinigen und trocknen. Für optimale Ergebnisse sollten die Oberflächen angeschliffen oder sandgestrahlt werden.
2. 4 Volumenteil(e) Harz mit 1 Volumenteil(en) Härter mischen (nach Gewicht 7,25 : 1), oder beide Komponenten komplett auf eine saubere und trockene Mischunterlage geben und kräftig durchmischen, bis eine homogene Durchfärbung erzielt ist.

3. Vollständig homogen gemischtes Produkt auf die vorbereitete Oberfläche auftragen.
4. Bei 25°C ist das Material 20 Minuten verarbeitbar und nach 6 Stunden funktionsfest.

Technische Hinweise für die Verarbeitung von Epoxidklebstoffen

Verarbeitungszeit und Aushärtung sind abhängig von der Temperatur und der Ansatzmenge:

- Je höher die Temperatur, desto schneller die Aushärtung.
- Je größer die Ansatzmenge, desto kürzer ist die Verarbeitungszeit.

Beschleunigung der Aushärtung von Epoxidklebstoffen bei niedrigen Temperaturen:

- Epoxidklebstoffe bei Raumtemperatur lagern.
- Zu reparierende Oberfläche vorheizen, bis diese handwarm ist.

Verzögerung der Aushärtung bei hohen Temperaturen:

- Kleine Mengen Epoxidharz mischen, um zu schnelles Aushärten zu verhindern.
- Harz und Härter kühlen.

Loctite Material-Spezifikation^{LMS}

LMS vom 28. April 2001 (Teil A) und LMS vom 3. Juli 2001 (Teil B). Prüfberichte über die angegebenen Eigenschaften sind für jede Charge erhältlich. LMS-Prüfberichte enthalten ausgewählte, im Rahmen der Qualitätskontrolle festgelegte Prüfwerte, die als relevant für Kunden-Spezifikationen erachtet werden. Darüber hinaus sind umfassende Kontrollmaßnahmen in Kraft, die eine gleichbleibend hohe Produktqualität gewährleisten. Spezifikationen unter Berücksichtigung von speziellen Kundenwünschen können über die Qualitätsabteilung von Henkel koordiniert werden.

Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenberater vor Ort.

Hinweis

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

LOCTITE ist ein Warenzeichen der Firma Henkel

Referenz 0.3