

DUAL-HÄRTENDER KLEBSTOFF FÜR MEDIZINPRODUKTE VERBESSERT DIE MONTAGE VON SCHLAUCHSETS

SITUATION

Ein weltweit tätiger Hersteller von Medizinprodukten hatte bei der Montage seiner medizinischen Schläuche mit hohen Ausschuss- und Arbeitskosten zu kämpfen. Schläuche aus Ethylvinylacetat (EVA) wurden mit verschiedenen Verbindungswerkstoffen, darunter PVC und ABS, durch Quellschweißen verbunden. Die unterschiedlichen Abmessungen der Schläuche verursachten Spalten, die sich mit dem Schweißverfahren nicht immer füllen und sicher verbinden ließen. Der überwiegend manuelle Prozess führte zu weiteren Fehlern.

DIE LÖSUNG VON LOCTITE®

LOCTITE 4311, ein dual unter Licht und mit Feuchtigkeit aushärtender Sofortklebstoff für Medizinprodukte, brachte die Lösung:

- Einfach anzuwenden, einkomponentig, unter LED-Licht sehr schnell aushärtend
- Füllt die durch unterschiedliche Schlauchgrößen entstandenen Spalten
- Hermetische Abdichtung innerhalb von Sekunden
- Fluoreszierend zur Qualitätskontrolle am Fertigungsteil
- Getestet auf Biokompatibilität nach Henkel-Protokollen gemäß ISO 10993
- für den Einsatz in medizinischen Einweg- und Mehrwegprodukten
- Mit den halbautomatischen Dosiergeräten von LOCTITE einfacher, präziser und schneller aufzutragen

VORTEILE

- Um mehr als 30 % weniger Ausschuss und Nacharbeit
- Höhere Produktivität durch schnelle Aushärtung und Verarbeitung in einem Schritt
- Mit den halbautomatischen LED-Aushärte- und Dosiergeräten von LOCTITE präziser und kostengünstiger aufzutragen
- Größere Sicherheit der Endprodukte durch Klebstoffe in medizinischer Qualität



PRODUKT	GEBINDEGRÖSSE
LOCTITE 4311	Flasche, 28 g
	Flasche, 454 g

Um die Vertraulichkeit der Kunden zu wahren, werden repräsentative Bilder verwendet.

Alle Marken sind Handelsmarken und/oder eingetragene Marken von Henkel und/oder seinen verbundenen Unternehmen in den USA, Deutschland und anderen Ländern.
© 2025 Henkel Corporation. Alle Rechte vorbehalten.

SOFORTKLEBSTOFF MIT ULTRA-LEISTUNG ERHÖHTE ZUVERLÄSSIGKEIT UND PRODUKTIVITÄT BEI DER KLEBUNG VON CHIRURGISCHEN INSTRUMENTEN

SITUATION

Ein internationaler Hersteller von Medizinprodukten hatte mit seinem derzeitigen Verfahren Schwierigkeiten, RFID-Tags (Radio Frequency Identification) an seinen chirurgischen Instrumenten anzubringen. RFID-Tags sollen sicherstellen, dass die Instrumente während ihrer gesamten Nutzungsdauer in unterschiedlichen Gesundheitseinrichtungen identifizierbar und auffindbar sind. Der Hersteller nutzte einen Klebstoff auf Epoxidbasis, der unter anderem folgende Probleme mit sich brachte: unsaubere Anmischung, lange Fixier- und Aushärtezeiten, mangelnde Präzision und Effizienz beim Auftrag, schlechte Haftfestigkeit nach wiederholter Autoklavierung.

DIE LÖSUNG VON LOCTITE®

Der Hochleistungs-Sofortklebstoff LOCTITE 402 brachte die Lösung:

- Einfach anzuwenden, einkomponentig, kurze Aushärtezeit bei Raumtemperatur bis zur Erreichung der Handfestigkeit
- Beständig gegen wiederholte Autoklavierung bei 110 °C
- Hohe Haftfestigkeit an Metallinstrumenten und RFID-Tags aus Polymer; bessere Haltbarkeit/Schlagfestigkeit der Instrumente bei einem Sturz
- Getestet auf Biokompatibilität gemäß ISO 10993 für den Einsatz in medizinischen Einweg- und Mehrwegprodukten
- Einfach sowie präziser und schneller aufzutragen

VORTEILE

- Größere Zuverlässigkeit und Temperaturbeständigkeit bei begrenzter wiederholter Exposition im Autoklaven
- Höhere Produktivität durch schnelle Fixierzeit, Verarbeitung in einem Schritt (kein Mischen, Dosieren) und halbautomatische Geräte
- Größere Sicherheit der Endprodukte durch Klebstoffe in medizinischer Qualität
- Weniger Abfall durch Einkomponenten-Klebstoff



PRODUKT	GEBINDEGRÖSSE
LOCTITE 402	20 g
	500 g

Um die Vertraulichkeit der Kunden zu wahren, werden repräsentative Bilder verwendet.

Alle Marken sind Handelsmarken und/oder eingetragene Marken von Henkel und/oder seinen verbundenen Unternehmen in den USA, Deutschland und anderen Ländern.
© 2025 Henkel Corporation. Alle Rechte vorbehalten.

LED-LICHTHÄRTENDE KLEBSTOFFE UND EQUIPMENT VERBESSERN QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT VON MEDIZINISCHEN FISTELNADELN

SITUATION

Ein weltweit tätiger Hersteller von FistelnaDELn hatte Probleme mit der Reproduzierbarkeit und Zuverlässigkeit seines Fertigungsprozesses. Neben den aktuellen Engpässen bei der Lieferung von Klebstoffen kam es zu Schwierigkeiten, die erforderliche Zugfestigkeit und Leistungskonsistenz zu erreichen.

DIE LÖSUNG MIT LOCTITE®

LOCTITE AA 3922, ein unter LED-Licht schnell aushärtender Acrylatklebstoff für Medizinprodukte sowie die LOCTITE Dosier- und Aushärtegeräte:

- Einfach anzuwenden, einkomponentig, unter LED-Licht schnell aushärtend
- Hohe Haftfestigkeit auf den geeigneten Substraten (Edelstahl und PVC)
- Fluoreszierend zur Qualitätskontrolle am Fertigungsteil
- Getestet auf Biokompatibilität nach Henkel-Protokollen gemäß ISO 10993 für den Einsatz in medizinischen Einweg- und Mehrwegprodukten
- Mit LOCTITE-Geräten einfach aufzutragen und auszuhärten

VORTEILE

- Bessere Leistung durch höhere Haftfestigkeit
- Geringere Ausschussrate und größere Präzision durch den Einsatz von LOCTITE-Dosier- und LED-Lichtaushärtungssystemen
- Bessere Qualitätskontrolle durch Fluoreszenz der Klebstoffe
- Kontinuität bei Lieferung und technischem Support
- Größere Sicherheit der Endprodukte durch Klebstoffe in medizinischer Qualität

PRODUKT	GEBINDEGRÖSSE
LOCTITE AA 3922	Spritze, 25 ml
	Flasche, 1 l

Um die Vertraulichkeit der Kunden zu wahren, werden repräsentative Bilder verwendet.

Alle Marken sind Handelsmarken und/oder eingetragene Marken von Henkel und/oder seinen verbundenen Unternehmen in den USA, Deutschland und anderen Ländern.
© 2025 Henkel Corporation. Alle Rechte vorbehalten.

