LOCTITE®

LECKAGEN DURCH FESTSTOFFDICHTUNGEN IN PUMPEN VERMEIDEN MIT DER HILFE VON LOCTITE®

LOCTITE® 518™ Flanschdichtung

Herausforderung:
Ein Pumpenhersteller verwendete Feststoffdichtungen, war jedoch unzufrieden mit den auftretenden Leckagen beim Zusammenbau der Pumpen. Zudem war der Lagerbestand an gestanzten Dichtungen sehr hoch. Der Hersteller wollte die Leckagen und den Lagerbestand reduzieren, sowie die Zuverlässigkeit seiner Pumpen erhöhen. Es wurde eine Lösung benötigt, die für über 40 verschiedene Pumpengrößen geeignet ist.

LOCTITE Lösung:
Der LOCTITE-Vertriebsingenieur stellte dem Hersteller die LOCTITE® 518™ Flanschdichtung vor - eine Flüssigdichtung, die gestanzte Dichtungen erfolgreich ersetzen kann. LOCTITE® 518™ bildet eine flexible, chemisch beständige Dichtung, die nicht reißt oder sich setzt. Sie dichtet sofort gegen niedrigen Druck ab und ist vielseitig für viele verschiedene Pumpenkonstruktionen und -größen einsetzbar.

Vorteile:
Nach durchgeführten Tests stellte der Pumpenhersteller fest, dass bei Verwendung von LOCTITE® 518™ keine Leckagen mehr auftraten. LOCTITE® 518™ konnte die gestanzten Dichtungen vollständig ersetzen, den Lagerbestand eliminieren und damit Platz in der Produktionsstätte einsparen. Zudem verringerte sich der Arbeitsaufwand für den Einbau der gestanzten Dichtungen. Dies führte zu erheblichen Zeit- und Kosteneinsparungen für das Unternehmen.

Produkt	Inhalt	IDH
LOCTITE® 518™	50 ml Kartusche 300 ml Kartusche	2069177 2069176

Sofern nicht anders angegeben, sind alle Marken, die in diesem Druckerzeugnis verwendet werden, Marken und/oder eingetragene Marken von Henkel und/oder deren verbundenen Unternehmen in den USA, in Deutschland und in anderen Ländern. © Henkel AG & Co. KGaA, 2024

Henkel

Henkel Adhesive Technologies