LÖST IHRE MEDIZINTECHNISCHEN HERAUSFORDERUNGEN IN SEKUNDEN: LOCTITE® 402.

DER SOFORTKLEBSTOFF MIT ULTRA-LEISTUNG

Sie möchten mehr Effizienz und Innovation in die Entwicklungs- und Fertigungsprozesse für medizinische Produkte bringen? Ihnen stehen aber aktuell noch Hindernisse wie langsam aushärtende Klebstoffe, komplizierte und kostspielige Befestigungsmethoden oder manuelle Montageprozesse im Weg? LOCTITE 402 ist Ihre Lösung.

Als schnell fixierender Klebstoff, der auch bei hohen Temperaturen beständig bleibt, bietet LOCTITE 402 ein Höchstmaß an Leistung. Er haftet schnell und bietet hervorragende Adhäsion auf einer breiten Substratpalette. Von manuell montierten Einweg- und Mehrweggeräten bis hin zu halbautomatischen Produktionsprozessen für Geräte – auf LOCTITE 402 ist Verlass.

Schnell. Zuverlässig. Einfach zu automatisieren. Für präzise Montage in der Medizintechnik.

VORTEILE VON LOCTITE 402:

BESSERE VERTRÄGLICHKEIT. Getestet nach Henkel-Protokollen gemäß ISO 10993 zur Biokompatibilität. Einzigartige, patentierte Formel mit weniger gefährlichen Inhaltsstoffen.

HÖHERE PRODUKTIVITÄT. Erzielt auf den meisten Substraten* doppelt so schnell eine Handfestigkeit und lässt sich problemlos automatisieren.

BESSERE ZUVERLÄSSIGKEIT. Sorgt für eine zuverlässige Temperaturbeständigkeit bis zu 135 °C.

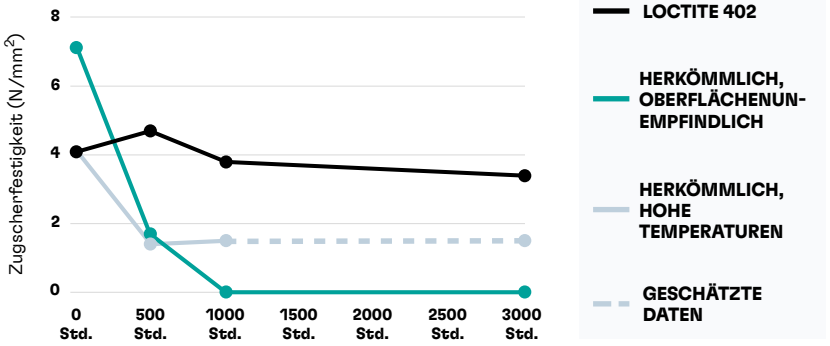
EINFACHES DESIGN. Bietet eine hohe Haftfestigkeit auf diversen Materialien, einschließlich schwer zu verklebender Substrate.

*Bei Tests im Vergleich zu ausgewählten aktuellen Sofortklebstoffen.

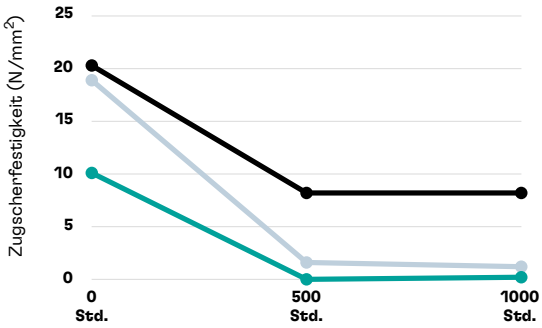
BIETET LÖSUNGEN FÜR DIE SCHWIERIGSTEN HERAUSFORDERUNGEN IN DER MEDIZINISCHEN FERTIGUNG

Mit LOCTITE 402 verhindern Sie vorzeitige Ausfälle und stellen eine lange Lebensdauer der Geräte sicher. Dank seiner Formel bietet er selbst bei extremen Bedingungen zuverlässigere Leistungen als herkömmliche Sofortklebstoffe.

LOCTITE 402 IM VERGLEICH ZU HERKÖMMLICHEN SOFORTKLEBSTOFFEN:
WÄRMEALTERUNG BEI 135 °C UND **GETESTET BEI 135 °C** IM EDELSTAHLZUGSCHERVERSUCH



LOCTITE 402 IM VERGLEICH ZU HERKÖMMLICHEN SOFORTKLEBSTOFFEN:
WÄRMEALTERUNG BEI 135 °C UND **GETESTET BEI RAUMTEMPERATUR** IM EDELSTAHLZUGSCHERVERSUCH



LOCTITE 402 – EIGENSCHAFTEN UND BESTELLINFORMATIONEN

Farbe	Viskosität (mPa·s)	Spaltfüllung (mm)	Fixierzeit, Stahl (Sek.)	Scherfestigkeit, Stahl, sandgestrahlt (N/mm²)	Temperaturbereich
Klar	110	0,15	20	22	-40 °C bis 135 °C

Das technische Datenblatt erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner bei Henkel.

EIN KOMPLETT-PORTFOLIO FÜR DIE MEDIZINTECHNIK

LOCTITE 402 ist nur ein Produkt aus unserem breiten Klebstoffsortiment für die Fertigung von Medizinprodukten.

ERHÖHTE PRODUKTIVITÄT DURCH EINFACHE AUTOMATISIERUNG

Produktivitätssteigerung ist mit LOCTITE einfacher als Sie denken. Unser Komplettprogramm an Dosier-, Aushärtungs- und Überwachungsgeräten für manuelle bis vollautomatisierte Prozesse unterstützt Sie dabei.

PRIMER FÜR SCHWER ZU VERKLEBENDE MATERIALIEN

Die Primer von LOCTITE erzielen ein sehr gutes Haftvermögen auf schwer zu verklebenden Substraten wie Polypropylen und Polyethylen.

Henkel

Henkel Adhesive Technologies

Die hierin enthaltenen Angaben dienen ausschließlich Informationszwecken. Für Unterstützung und Empfehlungen hinsichtlich der Produktspezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihren Henkel-Ansprechpartner. Sofern nicht anders angegeben, sind alle Marken, die in diesem Druckerzeugnis verwendet werden, Marken und/oder eingetragene Marken von Henkel und/oder deren verbundenen Unternehmen in den USA, in Deutschland und in anderen Ländern.
© 2025 Henkel Corporation