

FLEXIBLE KLEBSTOFF- LÖSUNGEN FÜR DIE FERTIGUNG VON MEDIZIN- PRODUKTEN

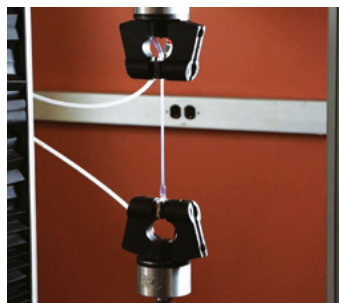
LOCTITE® AA 3951 und AA 3953 sind die lichthärtenden Innovationen von Henkel. Sie wurden gemäß der auf ISO-10993 beruhenden Protokolle von Henkel auf Biokompatibilität getestet. Diese Klebstoffe sind ideal für die Montage einer Vielzahl von elastischen Medizinprodukten.



HOHE HAFTFESTIGKEIT AUF
BIEGSAMEN SUBSTRATEN



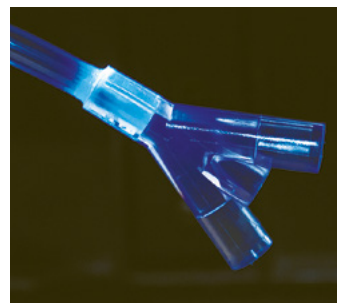
HOHE
BRUCHDEHNUNG



LED-
HÄRTEND

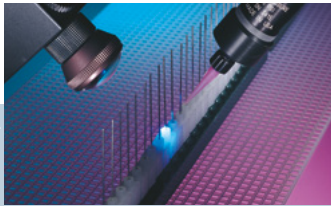


STARK
FLUORESZIEREND



PRODUKTE											
	ERSCHEINUNGSBILD	FLUORESZIEREND	VISKOSITÄT (mPa·s)	DURCHHÄRTUNG NACH 10 Sek. (405 nm LED LAMPE 100mW/cm²)	DURCHHÄRTUNG NACH 10 Sek., (HÖHERE INTENSITÄTEN) 405 nm LED LAMPE	FIXERZEIT (Sek.)	SCHERFESTIGKEIT AUF POLYCARBONAT (N/mm²)	ZUGFESTIGKEIT DES KLEBSTOFFS (N/mm²)	DEHNUNG IN %	ZUGMODUL (N/mm²)	HOHES HAFTVERMÖGEN AUF SILIKON
LOCTITE AA 3951	FARBLOS BIS STROHFARBEN	JA	200	1,4 mm	3,2 (800 mW/cm²)	≤5	22,5	22,9	250	490	NEIN
LOCTITE AA 3953	FARBLOS BIS STROHFARBEN	JA	550	1,5 mm	3,2 (800 mW/cm²)	≤5	22,5	22,1	233	193	NEIN
LOCTITE AA 3926	TRANSPARENT UND TRÜB	JA	5.500	2,5 mm	4,5 (1000 mW/cm²)	≤5	20,1	19	331	143	NEIN
LOCTITE 4314	HELLES GELBGRÜN BIS DUNKELBLAU	JA	200	1 mm	5 mm (2100 mW/cm²)	5 – 30	22	25	17	1550	JA*
LOCTITE 4902	KLARE, FARBLOSE FLÜSSIGKEIT	NEIN	200	N/A	NICHT ZUTREFFEND	10 – 30	7,9	N/A	155	400	JA*
LOCTITE SI 5056	HELLGELB, TRANSPARENT	NEIN	2200	4 mm	4mm (800 mW/cm²)	≤60	4	>5	>170	N/A	JA

* mit dem Primer LOCTITE SF 7701



AUSHÄRTUNG

Die lichthärtenden zähelastischen Klebstoffe von LOCTITE sind mit UV- oder sichtbarem Licht aushärtbar. Die LED-Licht-aushärtungssysteme von LOCTITE eignen sich ideal für die schnelle Aushärtung von Henkel-Klebstoffen.

DOSIERUNG

Die zähelastischen Klebstoffe von LOCTITE sind manuell oder mit den halb- und vollautomatischen LOCTITE-Systemen dosierbar. Weitere Details unter <https://next.henkel-adhesives.com/de/de/anwendungen/ausruestung.html>.

ERKENNUNG

Die meisten zähelastischen Klebstoffe von LOCTITE enthalten fluoreszierende Additive, die im ausgehärteten und nicht ausgehärteten Zustand erkennbar sind. Zur Erkennung können einfache Schwarzlichtlampen oder optische Systeme eingesetzt werden.

SCHWIERIGE KLEBEANWENDUNGEN

Niedrigenergetische Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen und PTFE sind schwierig zu verkleben, aber LOCTITE SF-Primer in Kombination mit Cyanacrylat-Klebstoffen ermöglichen eine schnelle, zuverlässige Haftung ohne komplexe Oberflächenbehandlung.



Henkel Adhesive Technologies